附件17

梅州市学生用品产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表1。

表1 抽取样品数量

| **序号** | **产品种类** | **抽样数量** | **检验样品数量** | **备用样品数量** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 美术用品 | 油画棒 | 2盒 | 1盒 | 1盒 |
| 蜡笔 | 2盒 | 1盒 | 1盒 |
| 水彩画颜料 | 2盒 | 1盒 | 1盒 |
| 水彩笔（马克笔） | 2套（以12色/盒计） | 1套（以12色/盒计） | 1套（以12色/盒计） |
| 彩色铅笔 | 2盒 | 1盒 | 1盒 |
| 2 | 书写笔 | 油墨圆珠笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 水性圆珠笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 中性墨水圆珠笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 考试用圆珠笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 石墨铅笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 活动铅笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 考试用铅笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 自来水笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 揿动式涂卡专用笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 3 | 记号笔 | 记号笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 荧光笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 白板笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 微孔笔头墨水笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 4 | 笔芯 | 油墨圆珠笔笔芯 | 4支 | 2支 | 2支 |
| 水性墨水圆珠笔笔芯 | 4支 | 2支 | 2支 |
| 中性墨水圆珠笔笔芯 | 4支 | 2支 | 2支 |
| 5 | 橡皮擦 | 橡皮擦 | 4块 | 2块 | 2块 |
| 6 | 涂改制品 | 修正液 | 70mL | 40mL | 30mL |
| 修正笔 | 20支 | 10支 | 10支 |
| 修正带 | 100m | 60m | 40m |
| 修正贴 | 100张 | 50张 | 50张 |
| 7 | 胶黏剂 | 液体胶 | 280mL | 160mL | 120mL |
| 固体胶 | 80g | 50g | 30g |
| 浆糊 | 300mL/360g | 160mL/200g | 140mL/160g |
| 8 | 笔袋 | 笔袋 | 3个 | 2个 | 1个 |
| 9 | 卷削类文具、绘图仪尺、学生圆规、文具盒 | 卷笔刀 | 3个 | 2个 | 1个 |
| 手动削笔机 | 3个 | 2个 | 1个 |
| 文具剪刀 | 3个 | 2个 | 1个 |
| 学生圆规 | 3个 | 2个 | 1个 |
| 绘图仪尺 | 3套 | 2套 | 1套 |
| 文具盒 | 3个 | 2个 | 1个 |
| 10 | 课业簿册 | 课业簿册 | 3本 | 2本 | 1本 |
| 11 | 书套（包书皮） | 书套（包书皮） | 3个 | 2个 | 1个 |
| 12 | 彩泥（橡皮泥） | 彩泥（橡皮泥） | 3套（单色不少于8g） | 2套（单色不少于8g） | 1套（单色不少于8g） |
| 注：抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量。 |

2 检验依据

表2 美术用品

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 笔套安全 | GB 21027—2020  |
| 注：笔套安全仅适用于水彩笔（马克笔）。 |

表3 书写笔

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 笔套安全 | GB 21027—2020 |

表4 记号笔

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 笔套安全 | GB 21027—2020  |

表5 笔芯

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |

表6 橡皮擦

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

表7 涂改制品

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 苯的含量 | GB 21027—2020 |
| 3 | 氯代烃 | GB/T 32613—2016 |
| 4 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 5 | 笔套安全 | GB 21027—2020  |
| 注：笔套安全仅适用于修正笔。 |

表8 胶黏剂

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 游离甲醛 | GB/T 32606—2016 |
| 2 | 苯 | GB 21027—2020 |
| 3 | 甲苯+二甲苯 | GB 21027—2020 |
| 4 | 总挥发性有机物 | GB 21027—2020 |
| 5 | 丙烯酰胺 | EN 71—10:2005EN 71—11:2005 |
| 6 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

表9 笔袋

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 游离甲醛含量 | GB/T 32606—2016 |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料 | GB/T 17592—2024GB/T 23344—2009 |
| 4 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

表10 卷削类文具、绘图仪尺、学生圆规、文具盒

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 边缘、尖端 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |

表11 课业簿册

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014  |
| 2 | D65亮度 | GB/T 7974—2013 |
| 3 | D65荧光亮度 | GB/T 7974—2013 |

表12 书套（包书皮）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

表13 彩泥（橡皮泥）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 游离甲醛的限量 | GB/T 32606—2016 |

注：

1.“可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量”项目测试邻苯二甲酸二己酯（DEHP）、邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）三种邻苯二甲酸酯总含量。

2.执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027—2020《学生用品的安全通用要求》

GB 40070—2021《儿童青少年学习用品近视防控卫生要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。