附件14

梅州市人造板产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **第1组数量** | **第2组数量** |
| **初检** | **复验** |
| 1 | 普通胶合板 | 1张 | 2张 | 2张 |
| 2 | 细木工板 | 1张 | 2张 | 2张 |
| 3 | 刨花板 | 1张 | 2张 | 2张 |
| 4 | 中密度纤维板 | 1张 | 2张 | 2张 |
| 5 | 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板 | 1张 | 2张 | 2张 |
| 6 | 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板 | 1张 | 2张 | 2张 |
| 7 | 装饰单板贴面人造板 | 1张 | 2张 | 1张 |
| 8 | 实木复合地板用胶合板 | 1张 | 2张 | 1张 |
| 9 | 难燃胶合板 | 10张 | 5张 | 10张 |
| 10 | 难燃细木工板 | 10张 | 5张 | 10张 |
| 11 | 实木地板 | 0.5m2 | 0.5m2 | 0.5m2 |
| 12 | 实木复合地板 | 2.5m2 | 1m2 | 2.5m2 |
| 13 | 浸渍纸层压木质地板 | 约2m2，且不少于3片 | 约2.5m2，且不少于6片 | 约2.5m2，且不少于6片 |
| 注：可将整张样品垂直于长度方向锯制成n等份以便运输（为保障样品制样能满足GB/T 9846-2015、GB/T 5849-2016、GB/T 4897-2015、GB/T 11718-2021、GB/T 15102-2017、GB/T 34722-2017、GB/T 15104-2021、LY/T 1738-2020和GB 18580-2017的试件制备要求，n一般取3，如2440mm×1220mm的整张样品可锯制为约813mm×1220mm的3等份）。每份初检、复验和备用样品应标注其正反面，并按其在原整张样品中的位置（左、中、右）依次标明初检样品编号为1-1、1-2、…、1-n，第一张复验样品编号为2-1、2-2、…、2-n，第二张复验样品编号为3-1、3-2、…、3-n，备用样品编号为4-1、4-2、…、4-n。 |

2 检验依据

2.1 普通胶合板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 9846—2015GB/T 17657—2013 |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 9846—2015GB/T 17657—2013 |
| 3 | 浸渍剥离a | GB/T 9846—2015GB/T 17657—2013 |
| 4 | 静曲强度 | GB/T 9846—2015GB/T 17657—2013 |
| 5 | 弹性模量 | GB/T 9846—2015GB/T 17657—2013 |
| 6 | 甲醛释放量b | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013 |
| a当胶合板相邻层单板木纹方向相同时，做此项。b甲醛释放量不进行复检。 |

2.2 细木工板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 5849—2016GB/T 17657—2013 |
| 2 | 横向静曲强度 | GB/T 5849—2016GB/T 17657—2013 |
| 3 | 浸渍剥离性能 | GB/T 5849—2016GB/T 17657—2013 |
| 4 | 表面胶合强度 | GB/T 5849—2016GB/T 17657—2013 |
| 5 | 甲醛释放量a | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013 |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

2.3 刨花板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 静曲强度 | GB/T 4897—2015GB/T 17657—2013  |
| 2 | 内胶合强度 | GB/T 4897—2015GB/T 17657—2013  |
| 3 | 表面胶合强度b | GB/T 4897—2015GB/T 17657—2013  |
| 4 | 2h（或24 h）吸水厚度膨胀率c | GB/T 4897—2015GB/T 17657—2013  |
| 5 | 甲醛释放量a | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013  |
| a 甲醛释放量不进行复检。b 表面胶合强度适用于P2、P6、P10型刨花板。c 2h/24h 吸水厚度膨胀率不适用于P1 型刨花板；2h 吸水厚度膨胀率仅适用于P2 型刨花板；24h吸水厚度膨胀率适用于P3~P12 型刨花板。 |

2.4 中密度纤维板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 静曲强度 | GB/T 11718—2021GB/T 17657—2013 |
| 2 | 内胶合强度 | GB/T 11718—2021GB/T 17657—2013 |
| 3 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 11718—2021GB/T 17657—2013 |
| 4 | 表面胶合强度 | GB/T 11718—2021GB/T 17657—2013 |
| 5 | 甲醛释放量a | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013 |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

2.5 浸渍胶膜纸饰面纤维板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 静曲强度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 2 | 弹性模量 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 3 | 内结合强度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 4 | 24h吸水厚度膨胀率 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 5 | 表面胶合强度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 6 | 表面耐磨 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 7 | 表面耐龟裂 | GB/T 17657—2013 |
| 8 | 耐光色牢度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013 |
| 9 | 甲醛释放限量 | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013  |

2.6 浸渍胶膜纸饰面刨花板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 静曲强度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 2 | 弹性模量 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 3 | 内结合强度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 4 | 2h吸水厚度膨胀率 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 5 | 表面胶合强度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 6 | 表面耐磨 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013  |
| 7 | 表面耐龟裂 | GB/T 17657—2013 |
| 8 | 耐光色牢度 | GB/T 15102—2017GB/T 17657—2013 |
| 9 | 甲醛释放限量 | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013  |

2.7 浸渍胶膜纸饰面胶合板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 3 | 表面耐磨 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013  |
| 4 | 表面耐干热 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013  |
| 5 | 表面耐冷热循环 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013  |
| 6 | 表面耐龟裂 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 7 | 耐光色牢度 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 8 | 甲醛释放限量 | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013  |

2.8 浸渍胶膜纸饰面细木工板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 2 | 浸渍剥离 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 3 | 表面耐磨 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013  |
| 4 | 表面耐干热 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013  |
| 5 | 表面耐冷热循环 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013  |
| 6 | 表面耐龟裂 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 7 | 耐光色牢度 | GB/T 34722-2017（含第1号修改单）GB/T 17657—2013 |
| 8 | 甲醛释放限量 | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013  |

2.9 装饰单板贴面人造板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 15104-2021 |
| 2 | 浸渍剥离试验（性能） | GB/T 15104-2021 |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 15104-2021 |
| 4 | （表面耐）冷热循环试验（性能） | GB/T 15104-2021 |
| 5 | 甲醛释放量a | GB 18580-2017、GB/T 39600-2021 |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

2.10 实木复合地板用胶合板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | LY/T 1738-2020 |
| 2 | 浸渍剥离 | LY/T 1738-2020 |
| 3 | 静曲强度 | LY/T 1738-2020 |
| 4 | 弹性模量 | LY/T 1738-2020 |
| 5 | 甲醛释放量a | GB 18580-2017、GB/T 39600-2021 |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

2.11 难燃胶合板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 18101—2024GB/T 17657—2022 |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 18101—2024GB/T 17657—2022 |
| 3 | 浸渍剥离 | GB/T 18101—2024GB/T 17657—2022 |
| 4 | 静曲强度 | GB/T 18101—2024GB/T 17657—2022 |
| 5 | 弹性模量 | GB/T 18101—2024GB/T 17657—2022 |
| 6 | 甲醛释放量a | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2022 |
| 7 | 表面胶合强度 | GB/T 18101—2024GB/T 17657—2022  |
| 8 | 燃烧性能 | GB/T 18101—2024GB/T 20284—2006GB/T 8626—2007  |
| 9 | 产烟特性 | GB/T 18101—2024GB/T 20284—2006 |
| 10 | 燃烧滴落物/微粒 | GB/T 18101—2024GB/T 20284—2006 |
| 11 | 烟气毒性 | GB/T 18101—2024GB/T 20285—2006 |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

2.12 难燃细木工板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 38752—2020GB/T 5849—2016 |
| 2 | 横向静曲强度 | GB/T 38752—2020GB/T 5849—2016 |
| 3 | 浸渍剥离性能 | GB/T 38752—2020GB/T 5849—2016 |
| 4 | 表面胶合强度 | GB/T 38752—2020GB/T 5849—2016 |
| 5 | 甲醛释放量 | GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2022 |
| 6 | 燃烧性能 | GB/T 38752—2020GB/T 20284—2006GB/T 8626—2007  |
| 7 | 产烟特性 | GB/T 38752—2020GB/T 20284—2006 |
| 8 | 燃烧滴落物/微粒 | GB/T 38752—2020GB/T 20284—2006 |
| 9 | 烟气毒性 | GB/T 38752—2020GB/T 20285—2006 |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

2.13 实木地板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 15036.2-2018 |
| 2 | 漆膜表面耐磨 | GB/T 15036.2-2018 |
| 3 | 漆膜附着力 | GB/T 15036.2-2018 |
| 4 | 漆膜硬度 | GB/T 15036.2-2018 |
| 5 | 漆膜表面耐污染 | GB/T 15036.2-2018 |

2.14 实木复合地板

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 浸渍剥离 | GB/T 18103-2022 |
| 2 | 静曲强度 | GB/T 18103-2022 |
| 3 | 弹性模量 | GB/T 18103-2022 |
| 4 | 含水率 | GB/T 18103-2022 |
| 5 | 漆膜附着力 | GB/T 18103-2022 |
| 6 | 漆膜表面耐磨 | GB/T 18103-2022 |
| 7 | 漆膜硬度 | GB/T 18103-2022 |
| 8 | 表面耐污染 | GB/T 18103-2022 |
| 9 | 锁合力 | GB/T 18103-2022 |
| 10 | 甲醛释放量a | GB 18580-2017、GB/T 39600-2021 |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

2.15 浸渍纸层压木质地板

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 含水率 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013 |
| 2 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013  |
| 3 | 内结合强度 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013  |
| 4 | 表面胶合强度 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013  |
| 5 | 表面耐划痕 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013 |
| 6 | 表面耐磨 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013  |
| 7 | 表面耐污染 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013  |
| 8 | 表面耐龟裂 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013 |
| 9 | 锁合力 | GB/T 18102—2020 |
| 10 | 耐光色牢度 | GB/T 18102—2020GB/T 17657—2013 |
| 11 | 甲醛释放量 | GB/T 18102—2020GB 18580—2017GB/T 39600—2021GB/T 17657—2013  |
| a甲醛释放量不进行复检。 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

3.1.1 强制性标准

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

3.1.2 推荐性标准

GB/T 9846-2015 普通胶合板

GB/T 5849-2016 细木工板

GB/T 4897-2015 刨花板

GB/T 11718-2021 中密度纤维板

GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 34722-2017 浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板

GB/T 15104-2021 装饰单板贴面人造板

LY/T 1738-2020 实木复合地板用胶合板

GB/T 18101—2024 难燃胶合板

GB/T 38752—2020 难燃细木工板

GB/T 15036.1-2018 实木地板 第1部分：技术要求

GB/T 18103-2022 实木复合地板

GB/T 18102-2020 浸渍纸层压木质地板

GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品 明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。